

HySpeed[®] Plasma

HSD130[™]



Semplice, affidabile ed incredibilmente produttivo

Sistema di taglio plasma ad ossigeno LongLife[®]

Hypertherm[®]

HySpeed Plasma HSD130



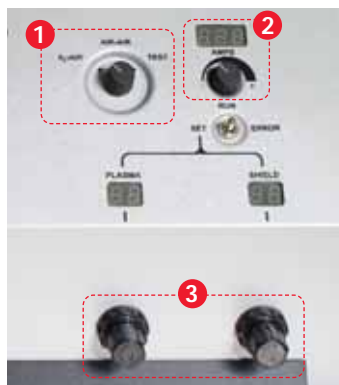
Semplice, affidabile ed incredibilmente produttivo

L'HSD130 è un sistema plasma HySpeed ad ossigeno di facile utilizzo, più produttivo ed efficiente rispetto a qualsiasi altra soluzione di taglio dei metalli, come ad esempio l'ossitaglio, il plasma ad aria ed il plasma ad ossigeno non LongLife. Grazie alla tecnologia brevettata Hypertherm LongLife e ad un ciclo di lavoro del 100%, il plasma HySpeed fa classe a sé – posizionandosi tra la gamma di sistemi plasma ad aria Powermax® e la famiglia HyPerformance® di prodotti di precisione all'avanguardia.

Facile da usare

Il sistema più semplice disponibile sul mercato per il taglio plasma ad ossigeno e ad aria – facile da installare, da usare e da mantenere.

- Tre passi per iniziare a tagliare:



1. Selezionate il processo
 2. Selezionate la corrente
 3. Selezionate le pressioni del gas
- È facilissimo!*

- Il display diagnostico semplifica moltissimo l'individuazione dei guasti e la manutenzione, aumentando il tempo di funzionamento utile.
- Il minor numero di parti consumabili e la rapidità nella loro sostituzione riducono i tempi di fermo macchina.

Affidabilità impareggiabile

I test completi e rigorosi, supportati da quattro decenni di esperienza, garantiscono la qualità Hypertherm sulla quale sapete di poter contare.

- Il sistema ha superato rigorose prove di affidabilità e test di durata equivalenti ad un utilizzo per più di 10 anni in ambiente con temperatura compresa tra -10° C e +40° C.
- È stato ridotto drasticamente il numero di componenti interni; meno della metà rispetto agli altri sistemi presenti sul mercato. Diversi studi hanno dimostrato che un numero minore di componenti produce una maggiore affidabilità.
- Il sistema è progettato per un facile accesso ai componenti e per una manutenzione semplificata, in modo da mantenere un altissimo livello di servizio.
- Le procedure di autodiagnostica vengono eseguite automaticamente all'accensione ed in modo continuo durante l'intero processo di taglio. Questo assicura il funzionamento del sistema sempre con le massime prestazioni.



Iniziate ad usare una tecnologia superiore

Plasma HySpeed rispetto ad ossitaglio

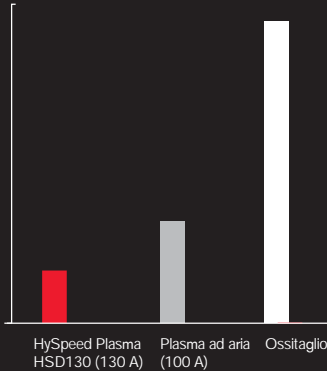
- Le velocità di taglio maggiori di ben 7 volte, in base allo spessore del materiale, consentono di ottenere una maggiore produttività oraria ed un recupero più veloce dell'investimento
- Minore costo per unità di lunghezza di taglio (metro o piede), da 0,5 mm a 25 mm
- La qualità dei tagli, praticamente senza bava, consente di eliminare le lavorazioni di finitura secondaria
- Tempo di sfondamento ridotto, senza necessità di preriscaldamento



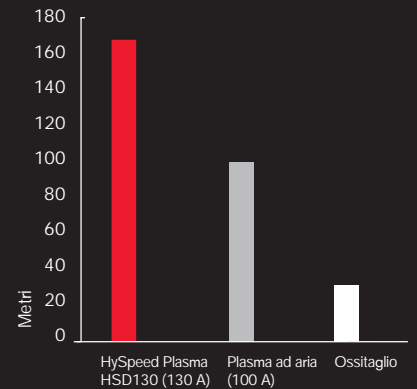
Plasma HySpeed rispetto a plasma ad aria

- Ciclo di lavoro del 100%
- Maggiori velocità di taglio per una maggiore produttività
- Maggiori spessori tagliabili
- La qualità dei tagli, praticamente senza bava, consente di eliminare le lavorazioni di finitura secondaria
- Migliore saldabilità

Costo relativo per metri
Comprende i costi di manodopera



Produttività oraria – Metri/ora



Produttività sorprendente

Maggiore produttività grazie alle maggiori velocità di taglio della sua categoria, allo sfondamento rapido ed alla riduzione al minimo delle operazioni secondarie di finitura.

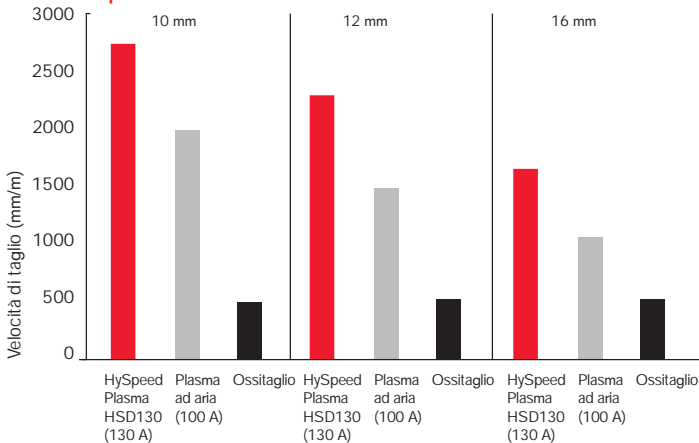
- La tecnologia LongLife brevettata aumenta sensibilmente la durata dei consumabili sia con i processi ad ossigeno, sia con quelli ad aria.
- Ciclo di lavoro del 100% per gli ambienti di lavoro più esigenti.
- Maggiori velocità di taglio per Ampere rispetto ai suoi concorrenti diretti.

Efficiente

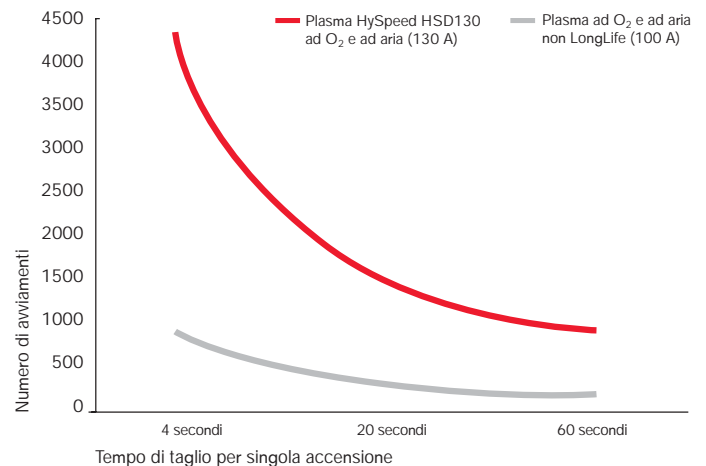
Facilità d'uso, affidabilità e produttività si combinano in un sistema con efficienza maggiore rispetto a tutte le altre soluzioni di taglio dei metalli.

- Minori rilavorazioni e maggiore produttività oraria significano riduzione del costo unitario di taglio.
- Tecnologia LongLife. i nostri consumabili durano di più, il vostro costo/pezzo si riduce.

Aumenti significativi di velocità = GRANDI guadagni in produttività



Maggiore durata dei consumabili = maggiore efficienza



Caratteristiche tecniche

Tensioni di ingresso	VCA	Hz	A	Approvazioni
	200/208	50-60	62/60	CSA
	220	50-60	56	CSA
	240	60	52	CSA
	380	50-60	33	CCC
	400	50-60	32	CE, GOST-R
	440	50-60	28	CSA
	480	60	26	CSA
600	60	21	CSA	
Corrente di uscita	130 A (massimo)			
Ciclo di lavoro	100% a 40° C, 19,5 kW			
Massima tensione a circuito aperto	311 VCC			
Temperatura d'esercizio	-10° a 40° C			
Dimensioni	107 cm altezza, 57 cm larghezza, 112 cm lunghezza			
Peso	286 kg			
Alimentazione del gas				
Gas plasma	O ₂ , Aria, N ₂ , F5*, H35**			
Gas di protezione	Aria, N ₂			
Pressione del gas	7,93 bar 6,55 bar – Aria			
Consolle gas plasma combustibile (opzionale)	Necessaria per l'utilizzo di gas combustibili F5 ed H35			

* F5 = 95% N₂, 5% H₂

** H35 = 35% H₂, 65% Ar



Il modello di base non comprende una consolle per gas combustibile (raffigurata sopra in cima al generatore).

Dati operativi

Spessore per un taglio praticamente senza bava – acciaio al carbonio 16 mm

Spessore di sfondamento ripetitivo – acciaio al carbonio 25 mm

Spessore massimo tagliabile (con partenza dal bordo) – acciaio al carbonio 38 mm

Materiale	Corrente (A)	Spessore (mm)	Velocità di lavoro approssimativa (mm/min.)
Acciaio al carbonio Plasma: Aria Protezione: Aria	45	0,5	8930
		1	7750
		3	3300
Plasma: O ₂ Protezione: Aria	50	0,5	7550
		1	6775
		3	3650
Plasma: O ₂ Protezione: Aria	130	6	1750
		10	6500
		12	4000
		15	2650
		25	2200
		32	1650
		38	675
Plasma: Aria Protezione: Aria	130	3	480
		6	305
		10	6000
		12	3850
		20	2450
		25	2050
Acciaio inox Plasma: Aria Protezione: Aria	45	0,5	810
		1	410
		3	250
		6	250
Plasma: N ₂ Protezione: N ₂	45	0,5	6800
		1	5600
		3	2250
Plasma: F5 [†] Protezione: N ₂	45	0,5	1050
		1	7000
		3	5850
Plasma: Aria Protezione: Aria	130	6	2450
		10	1125
		12	7000
		15	5875
Plasma: N ₂ Protezione: N ₂	130	20	2740
		25	1325
		6	2600
		10	1700
Plasma: H35a [†] Protezione: N ₂	130	12	1380
		15	900
		20	430
		6	2340
Alluminio Plasma: Aria Protezione: Aria	45	0,5	1640
		1	1080
		3	300
		6	1150
Plasma: Aria Protezione: Aria	130	10	7600
		12	6350
		20	5000
		25	2400
Plasma: H35 [†] Protezione: N ₂	130	6	1465
		10	1225
		12	725
		25	525

Nota: Fare attenzione ai confronti: i concorrenti dichiarano spesso le velocità di taglio massime anziché quelle ottimali. Le velocità di taglio elencate sopra producono la migliore qualità di taglio; si noti tuttavia che le velocità di taglio utilizzabili sono superiori del 50%.

[†]Consolle per gas combustibile necessaria per l'utilizzo di plasma con H35 e F5.

- Hypertherm è certificata ISO 9001: 2000.
- Garanzia Hypertherm sull'intero sistema: copertura totale di un anno sulla torcia e sui cavi e di due anni su tutti gli altri componenti.

Hypertherm®

www.hypertherm.com

Hypertherm, HySpeed, LongLife, HyPerformance e Powermax sono marchi di fabbrica della Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri paesi.

© Copyright 2/07 Hypertherm, Inc. Revisione 0
870384 Italiano / Italian