



# *HyPerformance™ Plasma HPR260™*

*Qualità e uniformità del taglio superiori*

*Massima produttività*

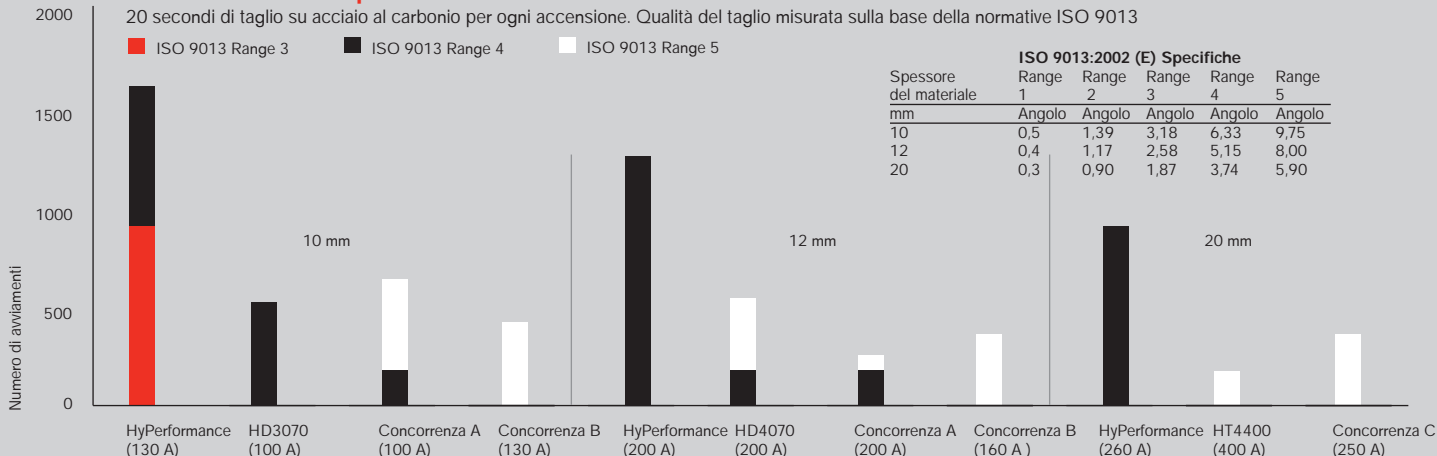
*Costi operativi ridotti al minimo*

*Incomparabile versatilità*

***Hypertherm®***

## Il plasma HyPerformance fornisce una qualità di taglio più costante e garantisce una maggiore durata dei consumabili rispetto ai sistemi concorrenti.

20 secondi di taglio su acciaio al carbonio per ogni accensione. Qualità del taglio misurata sulla base della normativa ISO 9013

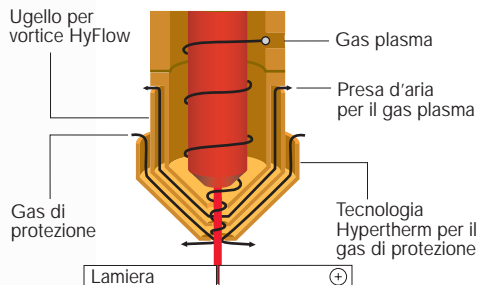


# HyPerformance, la prossima generazione

### Qualità e uniformità del taglio superiori

Il plasma HyPerformance taglia i particolari di piccole dimensioni con una qualità di taglio migliore e più costante – eliminando il costo delle successive lavorazioni di finitura.

#### Tecnologia HyDefinition brevettata per tagli di qualità costante

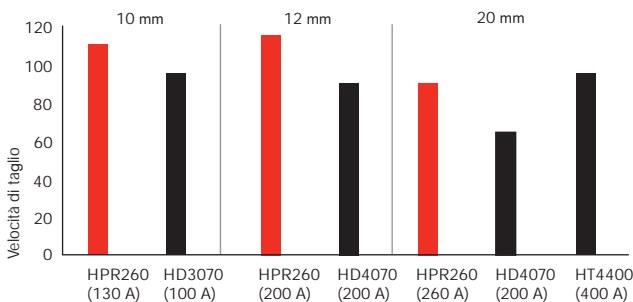


- La tecnologia brevettata HyDefinition® allinea e concentra l'arco plasma – migliorando la stabilità e l'energia dell'arco per fornire una maggiore potenza al taglio di precisione.
- La ridotta larghezza del taglio consente di tagliare i particolari di piccole dimensioni e riduce gli sprechi di materiale.
- Il taglio affidabile e privo di bava riduce la necessità di successiva pulizia dei particolari.
- La qualità costante del bordo tagliato elimina gli scarti e le rilavorazioni.
- Le migliori apportate al taglio dei fori e dei profili interni consentono di ottenere una qualità confrontabile con quella di sistemi laser, ad un costo inferiore.
- Il nuovo processo per l'acciaio inox produce una finitura lucida.

### Massima produttività

Il plasma HyPerformance combina velocità di taglio elevate, ciclo di processo rapido, sostituzioni rapide e alta affidabilità per massimizzare la produttività.

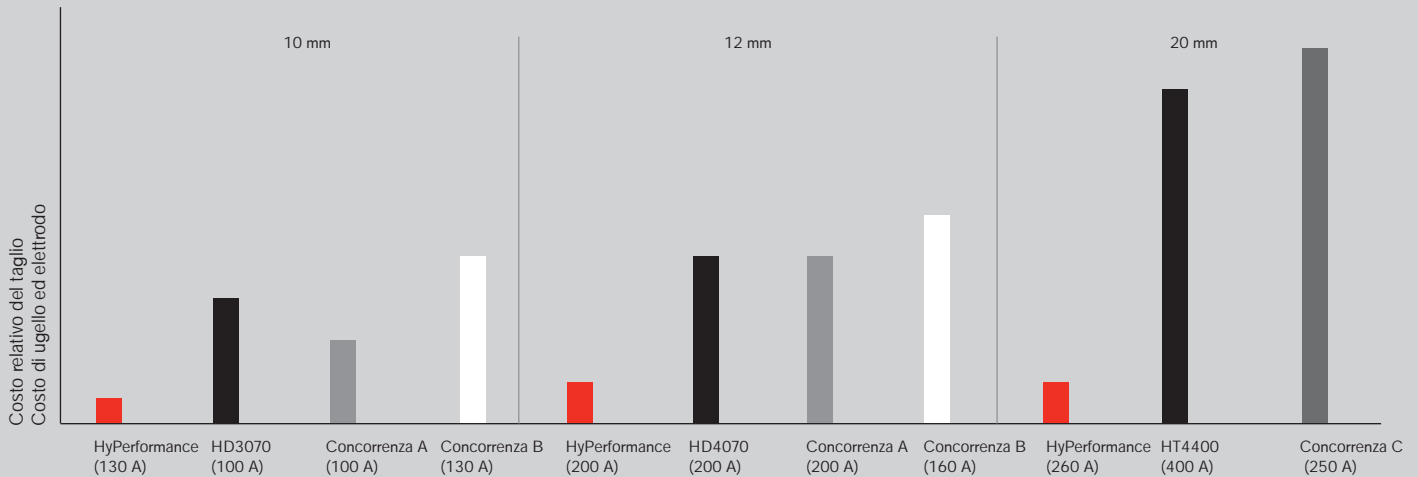
#### Taglio HyDefinition fino al 38% più veloce



- HyPerformance eroga potenza con precisione HyDefinition per il taglio continuo, con velocità senza precedenti – le velocità di taglio raggiungono quelle dei sistemi concorrenti a 400 A.
- Il tempo ciclo taglio-taglio (tempo di fermo tra due tagli successivi) è ridotto a meno di un secondo – valore inferiore a quello di tutti i prodotti concorrenti testati.
- La torcia a sgancio rapido e l'interfaccia utente di facile utilizzo riducono i tempi di preparazione.
- La lunga durata dei consumabili e l'alta affidabilità del sistema massimizzano il tempo di produzione effettivo (tempo di "arco acceso").



**I costi operativi del sistema HyPerformance HPR260 sono meno della metà dei costi dei prodotti concorrenti.**

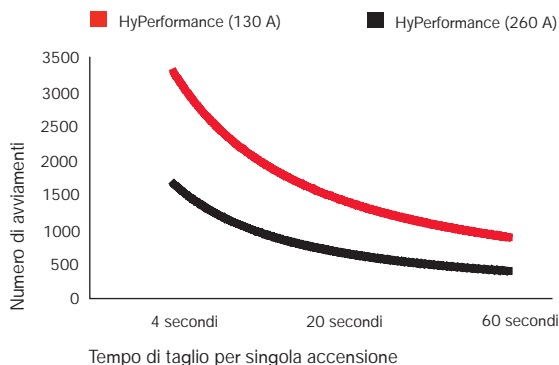


# Il plasma per il taglio automatico

## Costi operativi ridotti al minimo

**Il plasma HyPerformance riduce i vostri costi operativi e aumenta il vostro profitto.**

### Maggiore durata dei consumabili



- La tecnologia brevettata LongLife® aumenta in modo significativo la durata dei consumabili.
- Le eccezionali velocità di taglio producono un numero maggiore di particolari finiti per ciascun set di consumabili.
- I consumabili HyPerformance sono stati progettati per ottenere una maggiore qualità ad un costo più basso.

## Incomparabile versatilità

**Il plasma HyPerformance esegue tagli verticali, tagli inclinati e marcature su un'ampia gamma di metalli, sia spessi sia sottili – un unico sistema può eseguire un gran numero di lavorazioni diverse.**



- Il sistema HyPerformance taglia l'acciaio al carbonio, l'acciaio inox, l'alluminio ed altri metalli con precisione HyDefinition.
- L'HPR260 è in grado di tagliare con abbinamenti tra velocità e spessori di taglio confrontabili con quelli dei sistemi a 400 A concorrenti.
- Taglio praticamente privo di bava fino a spessori di 32 mm.
- Spessore massimo tagliabile fino a 65 mm.
- Taglio inclinato fino a 45 gradi.
- Marcatura e taglio eseguiti con gli stessi consumabili.



Da più di 35 anni Hypertherm è all'avanguardia nello sviluppo di tecnologie di taglio plasma ed è oggi il principale costruttore di attrezzature per il taglio plasma. Grazie alle continue e significative innovazioni tecnologiche introdotte per il miglioramento della qualità di taglio e della produttività e la riduzione contemporanea dei costi operativi, Hypertherm conferma ed amplia la sua posizione di principale fornitore mondiale di sistemi di taglio dei metalli ad alta temperatura.



## Caratteristiche tecniche CE, CCC, CSA

Tensioni di ingresso	VCA	Hz	A
	200/208	50 – 60	149/144
	240	60	124
	400	50 – 60	75
	440	60	68
	480	60	62
	600	60	50
Tensione di uscita	175 VCC		
Corrente di uscita	260 A		
Ciclo di lavoro	100% a 40° C e 45,5kW		
Massima tensione a circuito aperto	311 VCC		
Dimensioni	115 cm altezza, 82 cm larghezza, 119 cm lunghezza		
Peso	567 kg		
Alimentazione del gas	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, Aria		
Gas plasma	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , Aria		
Gas di protezione	8,3 bar consolle del gas manuale		
Pressione del gas	8,0 bar consolle del gas automatico		

\* F5 = 95% N<sub>2</sub>, 5% H<sub>2</sub>

\*\* H35 = 35% H<sub>2</sub>, 65% Ar

## Erogazione del gas controllata da CNC

**Il controllo del gas HyPerformance consente all'operatore di ottenere facilmente una qualità di taglio costante.**

- Il controllo del sistema da CNC semplifica la messa a punto dei parametri di taglio plasma.
- La consolle del gas automatica controlla e regola le portate e le pressioni del gas in prossimità della torcia; questo consente di ottenere una maggiore ripetibilità nei processi.
- La consolle del gas automatica consente un rapido passaggio da un processo di taglio ad un altro oppure dal taglio alla marcatura.



- Il sistema qualità Hypertherm è stato certificato ISO9001 nel 2000.
- Garanzia integrale Hypertherm – copertura completa per due anni su tutti i componenti del sistema e di un anno sulla torcia.

## Dati operativi

**Spessore per il taglio continuo (sfondamento) – acciaio al carbonio** 32 mm

**Spessore massimo sfondabile – acciaio al carbonio** 32 mm

**Spessore massimo tagliabile (con partenza dal bordo) – acciaio al carbonio** 64 mm

Materiale	Corrente (A)	Spessore (mm)	Velocità di lavoro approssimativa (mm/min.)
Acciaio al carbonio Plasma: O <sub>2</sub> Protezione: O <sub>2</sub>	30	0,5	5355
		1	3615
		3	1160
		6	665
Plasma: O <sub>2</sub> Protezione: aria	80	3	6145
		6	3045
		10	1810
		20	545
Plasma: O <sub>2</sub> Protezione: aria	130	6	4035
		10	2680
		12	2200
		25	550
		Plasma: O <sub>2</sub> Protezione: aria	200
12	3060		
20	1575		
25	1165		
50	255		
Plasma: O <sub>2</sub> Protezione: aria	260	10	4440
		12	3850
		20	2170
		32	1135
		64	195
Acciaio inox Plasma: F5* Protezione: N <sub>2</sub>	45	1	5740
		2,5	2510
		6	845
Plasma: F5* Protezione: N <sub>2</sub>	80	4	2180
		6	1225
		10	560
Plasma: H35** Protezione: N <sub>2</sub>	130	10	980
		12	820
		25	260
Plasma: H35** Protezione: N <sub>2</sub>	200	10	1620
		12	1450
		15	1200
		20	820
Plasma: H35** Protezione: N <sub>2</sub>	260	12	1710
		20	1085
		25	785
		50	270
Alluminio Plasma: aria Protezione: aria	45	1,5	4420
		4	2575
		6	1690
Plasma: H35** Protezione: N <sub>2</sub>	130	12	1455
		20	940
		25	540
Plasma: H35** Protezione: N <sub>2</sub>	200	10	4400
		12	3800
		20	1450
Plasma: H35** Protezione: N <sub>2</sub>	260	12	5160
		20	2230
		50	390

Nota: Fare attenzione ai confronti: i concorrenti dichiarano spesso le velocità di taglio massime anziché quelle ottimali. Le velocità di taglio elencate sopra producono la migliore qualità di taglio; si noti tuttavia che le velocità di taglio utilizzabili sono superiori del 50%.

Le tabelle dei dati operativi non comprendono tutti i processi che si possono utilizzare con il sistema HPR260. Per maggiori informazioni, si prega di contattare direttamente Hypertherm.

# Hypertherm®

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, HyDefinition e LongLife sono marchi di fabbrica della Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri paesi.

© Copyright 6/05 Hypertherm, Inc. Revisione 0  
870344 Italiano / Italian